

# Mazak FH 580/40



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Corsa asse X:	710 mm
Corsa asse Y:	610 mm
Corsa asse Z:	660 mm
Spostamento rapido assi X, Y, Z:	32 m/min.
Distanza tra naso mandrino e centrotavola:	150-810 mm
Distanza tra centro mandrino e tavola:	50-660 mm
<b>MANDRINO</b>	
Cono mandrino:	ISO40
Velocità rotazione mandrino:	32-12000 g/min.
Potenza motore mandrino:	
_ funzionamento in continuo:	11 Kw
_ per 10 min di lavorazione:	22 Kw
Coppia mandrino:	27 Kgf.m.
<b>PALLET</b>	
Dimensioni:	500 x 500 mm
Peso max. ammesso:	500 Kg

## MAGAZZINO UTENSILI

Nr. utensili standard:	120
Diametro max. utensile	95 mm
Peso max utensile:	12 Kg
Lunghezza max utensile:	350mm

## DIMENSIONI E PESI:

Altezza:	3.010 mm
Lunghezza:	7382 mm
Larghezza:	4170 mm
Peso della macchina con dotazione standard:	12200 Kg

## COMPOSIZIONE MACCHINA

### Controllo **Mazatrol MPLUS**

Magazzino a 120 utensili a catena  
Tavola indexata 1 grado / 360 posizioni  
Unità di raffreddamento mandrino  
Impianto alta pressione TECNOFORME con filtro a carta  
Convogliatore trucioli laterale  
Cambio pallet a 6 posizioni con ripari

<b>ANNO :</b>	1995
<b>STATO MACCHINA:</b>	Funzionante
<b>DISPONIBILITA':</b>	Pronta
<b>VALIDITÀ OFFERTA:</b>	Salvo Venduto

## LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.

