



CARATTERISTICHE TECNICHE

DIMENSIONI DEL PEZZO

| | |
|----------|----------|
| Diametro | 1,350 mm |
| Altezza | 1.250 mm |

TAVOLA

| | |
|------------------|----------|
| Lunghezza | 800 mm |
| Larghezza | 800 mm |
| Peso max ammesso | 2.200 kg |

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

| | |
|--------------|----------|
| Corsa asse X | 1.300 mm |
| Corsa asse Y | 1.100 mm |
| Corsa asse Z | 1.000 mm |

Distanza dal naso mandrino al centro tavola:

| | |
|---------|----------|
| Massima | 1.150 mm |
| Minima | 150 mm |

Distanza dal centro mandrino alla superficie tavola:

| | |
|---------|----------|
| Massima | 1.200 mm |
| Minima | 100 mm |

Avanzamenti rapidi:

| | |
|--------|----------|
| Asse X | 40 m/min |
| Asse Y | 40 m/min |
| Asse Z | 40 m/min |

| | |
|-------------------------------|--|
| Velocità massima | 7.000 giri/min |
| Velocità minima | 35 giri/min |
| Cono di attacco portautensili | ISO50 |
| Gamme di velocità | 2 gamme elettroniche 2 gamme meccaniche |

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Potenza per 30 Minuti di lavorazione | 30 KW |
| Potenza per lavorazione in continuo | 22 KW |
| Coppia massima | 1176 Nm |

MAGAZZINO UTENSILI

| | |
|---|--------------------------------|
| Capienza Magazzino | 80 posti |
| Cono porta utensile | CAT50 |
| Diametro max utensile: | |
| Con utensili adiacenti | 135 mm |
| Senza utensili adiacenti | 260 mm |
| Peso massimo dell'utensile | 30 kg |
| Lunghezza massima dell'utensile | 500 mm |
| Selezione utensile | posto fisso percorso più breve |
| Tempo cambio utensile (Truciolo-Truciolo) | 5,5 sec |
| Tempo cambio utensile (Utensile-Utensile) | 1,8 sec |

SISTEMA REFRIGERANTE

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Pompa refrigerante Niagara: | |
| Potenza motore | 560 W |
| Portata alla pompa | 100 lit/min |

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

| | |
|-----------------------------|----------|
| Per mandrino 7.000 giri/min | |
| Per 30 minuti lavorazione | 75,9 KVA |
| In continuo | 61,9 KVA |

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA

| | |
|-----------|----------------------|
| Pressione | 5 kg/cm ² |
| Portata | 550 lit/min |

DIMENSIONI DELLA MACCHINA STANDARD

| | |
|--------------------------|-----------|
| Altezza | 3.479 mm |
| Larghezza | 6.903 mm |
| Lunghezza | 4.353 mm |
| Peso (macchina standard) | 25.300 kg |

COMPOSIZIONE MACCHINA

Controllo **Mazatrol FUSION 640M**

Tavola indexata 360.000 posizioni

Magazzino a 80 utensili a catena

Predisposizione per sistema di tastatura RENISHAW Mazak Monitor System B

Raffreddamento attraverso le viti a ricircolo di sfere X, Y, Z

Unità di raffreddamento mandrino

Impianto alta pressione 50 bar Mayfran

Convogliatore trucioli posteriore CONSEP 2000

ANNO :

08-2006

STATO MACCHINA:

OTTIMO

DISPONIBILITA':

Pronta

VALIDITÀ OFFERTA:

Salvo Venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.

