



TECNOMAC®
SYSTEMS s.r.l.

MACCHINE UTENSILI ED ACCESSORI

Mazak

VTC-800/30SR



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

Corse assi:

X: 3000 mm,

Y: 800 mm,

Z: 720 mm

B: $\pm 110^\circ$

Posizionamento rapido assi:

Asse X: 50 m/min.

Asse Y: 50 m/min.

Asse Z: 50 m/min.

Distanza tra naso mandrino e superficie tavola:

140 – 8600 mm

Max. avanzamento in lavoro:

50 m/min.

Cono mandrino:

ISO 40

Velocità mandrino:

35 – 18.000 rpm

Potenza mandrino (in continuo – 50%ED.)

26 kw – 35 Kw

Dimensioni tavola:

3500x 820

Peso max. ammesso:

2500 kg

Nr. utensiliopzionali:

48

Attacco utensile:

CAT 40

Dia. Utensile:

80 mm

Senza utensili adiacenti:

130 mm

Peso max. utensile:

8 kg

Lunghezza max. utensile:

350 mm

Uffici: Via artigianato, 2- 20061Carugate (MI) Italy

Tel. +39 0292157287 - Fax +39 0292157288

Show-room: Via Monte Grappa, 101 – 20060 Pessano c/Bornago (MI) Italy

info@tecnomacsystems.com - www.tecnomacsystems.com

MAZAK VTC800/30SR

Tempo cambio utensile (utensile – utensile):	1,5 sec.
Tempo cambio utensile (truciolo – truciolo):	4,7 sec.
Pressione aria di esercizio:	5 bar
Portata aria:	277 l/min.
Dimensioni macchina standard:	5250 x 3095 x h 3328
Peso macchina standard:	16.300 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Unità di governo Mazatrol MATRIX
 Magazzino utensili a 48 posti
 Paratia centrale
 Tavola rotante DS50C-R1-Z
 Refrigerante attraverso il mandrino alta pressione
 Convogliatore trucioli CONCEPT 2000 lato sinistro
 Presetting utensile automatico Mazak
 Lampada stato macchina 3 colori

ANNO :	2010
STATO MACCHINA:	OTTIMO
DISPONIBILITA' :	Marzo 2022
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto

LA MACCHINA È CORREDATA DI CERTIFICAZIONE CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

