



**CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'IMPIANTO**

**MAX DIMENSIONE DEL PARTICOLARE IN LAVORO:**

Diametro 630 mm  
 Altezza 710 mm

**TAVOLA & PALLET**

Lunghezza 400 mm  
 Larghezza 400 mm  
 Peso max ammesso 400 kg  
 Numero di fori maschiati M16 25 fori  
 Passo tra i fori 80 mm  
 Tempo cambio pallet 5 sec

**CARATTERISTICHE DEGLI ASSI**

Corsa asse X 560 mm  
 Corsa asse Y 630 mm  
 Corsa asse Z 600 mm

Distanza dal naso mandrino al centro tavola:	
Massima	670 mm
Minima	70 mm
Distanza dal centro mandrino alla superficie tavola:	
Massima	710 mm
Minima	80 mm
Avanzamenti rapid/lavoro:	
Asse X,Y,Z	60 m/min
Accelerazione assi	
Asse X,Y,Z	1 G
MANDRINO STANDARD A 15.000 GIRI	
Velocità massima	15.000 giri/min
Velocità minima	35 giri/min
Cono di attacco portautensili	ISO40
Gamme di velocità	2 gamme elettroniche
Potenza per 15 Minuti di lavorazione	30 KW
Potenza per lavorazione in continuo	22 KW
Coppia massima	167 Nm
Diametro interno cuscinetto	80 mm
MAGAZZINO UTENSILI	
Capienza Magazzino	(120 x macchina)
Cono portautensile	CAT40
Diametro max utensile:	
Con utensili adiacenti	95 mm
Senza utensili adiacenti	150 mm
Peso massimo dell'utensile	12 kg
Lunghezza massima dell'utensile	360 mm
Selezione utensile	posto fisso percorso breve

## COMPOSIZIONE DELLE DUE MACCHINE

Controllo numerico MAZATROL FUSION 640M  
Magazzino utensile 120 posti  
Tavola indexata 1 grado / 360 posizioni  
Pacchetto opzioni CNC "Performance"  
Impianto Tecnoforme completo di refrigerante attraverso il mandrino 18 bar, filtraggio a carta e convogliatore trucioli  
Misura automatica lunghezza utensile.  
Raffreddamento attraverso le viti a ricircolo di sfere X, Y, Z

## SISTEMA PALLETECH A 32 TAVOLE 2 LIVELLI E 2 STAZIONI CARICO/SCARICO

<b>ANNO :</b>	2002 / 2003
<b>STATO MACCHINA:</b>	OTTIMO
<b>DISPONIBILITA':</b>	pronta
<b>VALIDITÀ OFFERTA:</b>	Salvo Venduto

## LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso

